



**Workshop Mantenimiento  
Autónomo - Automantenimiento  
“Optimización del Mantenimiento y  
Productividad a través del TPM  
(Total Productive Maintenance)”**

## INTRODUCCIÓN

¿Sufre continuas averías en sus equipos que le impiden conseguir rendimientos aceptables? ¿El departamento de mantenimiento no da abasto reparando esas averías? ¿Los operarios tienen dificultades a la hora de identificar los problemas que sufren sus equipos? ¿Se encuentran las máquinas en un estado descuidado, sucias, mal lubricadas? ¿Están esas máquinas repletas de soluciones temporales que se hacen permanentes? ¿Desconocen los operarios el funcionamiento y condiciones básicas en las que deberían encontrarse los equipos? ¿Cree que la relación entre los departamentos de producción y mantenimiento es todo lo clara y eficaz que sería deseable? ¿Se encuentran los medios productivos en las condiciones óptimas para el correcto desarrollo de sus funciones?

Con el Workshop AutoMantenimiento “**Optimización del Mantenimiento y Productividad a través del TPM (Total Productive Maintenance)**” conocerá de una forma eminentemente práctica los fundamentos del TPM y del Mantenimiento Autónomo sobre los que sustentar una gestión de sus medios productivos a través de las personas que trabajan con ellos día a día: **los operarios**. Mediante sesiones que combinan la parte teórica con ejercicios reales, adquirirá el conocimiento de las herramientas básicas para optimizar el rendimiento de su actividad a través de la implantación del Mantenimiento Autónomo.

## OBJETIVOS

- Los asistentes recibirán una formación práctica y directa en la metodología del Mantenimiento Autónomo para la consecución de beneficios operativos y, por ende, económicos, así como para asegurar la sostenibilidad de los mismos en el tiempo.
- Identificar los objetivos de la implantación de un sistema de Mantenimiento Autónomo. Mostrar el indicador de eficiencia global de las líneas/módulos de fabricación (OEE) e identificar los 6 grandes grupos de pérdidas de productividad a eliminar. Discutir en qué escenarios el MA resulta idóneo como vehículo principal de mejora continua de productividad dentro de una estrategia de TPM.
- Se desarrollará un proyecto ejemplo de Mantenimiento Autónomo sobre una instalación real, con sesiones prácticas diarias, llegando a entender cómo el MA consigue mejorar la productividad.
- Los asistentes se cuestionarán su modelo, en comparación con el modelo planteado, evaluando las posibilidades de mejora de sus sistemas actuales.
- Los asistentes entenderán el Mantenimiento Autónomo como base para la optimización de los procesos productivos y de mantenimiento así como la relación entre los departamentos de producción y mantenimiento, a través de la implicación de los recursos disponibles.

▶ **Workshop Auto-Mantenimiento**  
“Optimización del Mantenimiento y la Productividad a través del TPM”



- Durante el Seminario se le guiará, paso a paso, en cada uno de los conceptos clave que le conducirá al éxito.

## **ORGANIZACIÓN**

**Lugar:** En sus instalaciones

**Duración y Fechas:** POR DETERMINAR, recomendado Semana Intensiva Completa, acabando con exposición a Dirección de avances conseguidos en casos reales.

**Asistentes:** El curso está destinado a grupos de hasta 16 personas (para disponer de 4 grupos de trabajo de 4 participantes).

**Destinatarios:** Dirección de Planta, Dirección de Mantenimiento, Jefe de Mantenimiento, Jefes de Producción, Supervisores, Jefes de Línea, Operarios y Operarios Técnicos.

**Material:** se entregará a cada participante Material de Apoyo al comienzo del programa y un CD con el material expuesto en el Seminario

## PROGRAMA COMPLETO

### Parte 1: Introducción al Mantenimiento y TPM

- Las grandes pérdidas
- Los indicadores como medida de la eficiencia
  - o OEE, indicador clave para identificación de pérdidas en máquinas/líneas capacitivas
- Introducción al mantenimiento
- Introducción al TPM
- Los 7 pasos del Mantenimiento Autónomo

### Parte 2: Paso 0 del MA, Conocimiento del equipo y su funcionamiento

- Importancia del MA en el equipo y en el momento
- Análisis de riesgos centrado en las actividades de MA
- Eliminación o reducción de riesgos
- Conocimiento de la máquina: qué hace, cómo lo hace, qué partes tiene...
- Establecimiento de sistema de gestión del conocimiento: estación de OPL's
- **EJERCICIO PRÁCTICO**

### Parte 3: Paso 1 del MA, Limpieza inicial

- Limpieza inicial del equipo
- Etiquetado de anomalías
- Gestión de etiquetas; relación con Mantenimiento Profesional
- Identificación de “puntos calientes”
- Desarrollo de un sistema de mejoras rápidas para corregir anomalías
- Obtención del estándar inicial de LI (limpieza e inspección)
- **EJERCICIO PRÁCTICO**

### Parte 4: Paso 2 del MA, Eliminación de las fuentes de contaminación y lugares de difícil acceso

- Localización de las fuentes de contaminación y medición de la misma
- Localización de los puntos de difícil acceso para MA
- Desarrollo de mejoras provisionales (ingeniería del cartón)
- Evaluación de su efectividad y conversión a soluciones definitivas
- Definición del estándar mejorado de LI (limpieza e inspección)
- **EJERCICIO PRÁCTICO**

### Parte 5: Paso 3 del MA, Establecimiento de estándares de Limpieza, Inspección y Lubricación

- La importancia de la lubricación
- Incorporación de las tareas de lubricación a los estándares de LI

▶ Workshop Auto-Mantenimiento  
“Optimización del Mantenimiento y la  
Productividad a través del TPM”



- Optimización de las tareas de lubricación
- Definición del estándar combinado de LIL (limpieza, inspección y lubricación)
- Definición de las duty sheets y calendario de MA
- **EJERCICIO PRÁCTICO**

**Parte 6: Las auditorías y la conexión del MA con el EEM (Early Equipment Management ó Gestión Temprana de Equipos)**

- Las auditorías como herramienta de avance
- Gestión de los proyectos mediante auditorías
- Contribuciones del MA a nuevos proyectos: relación con EEM
- **EJERCICIO PRÁCTICO**